

Catálogo

Linha Agrícola





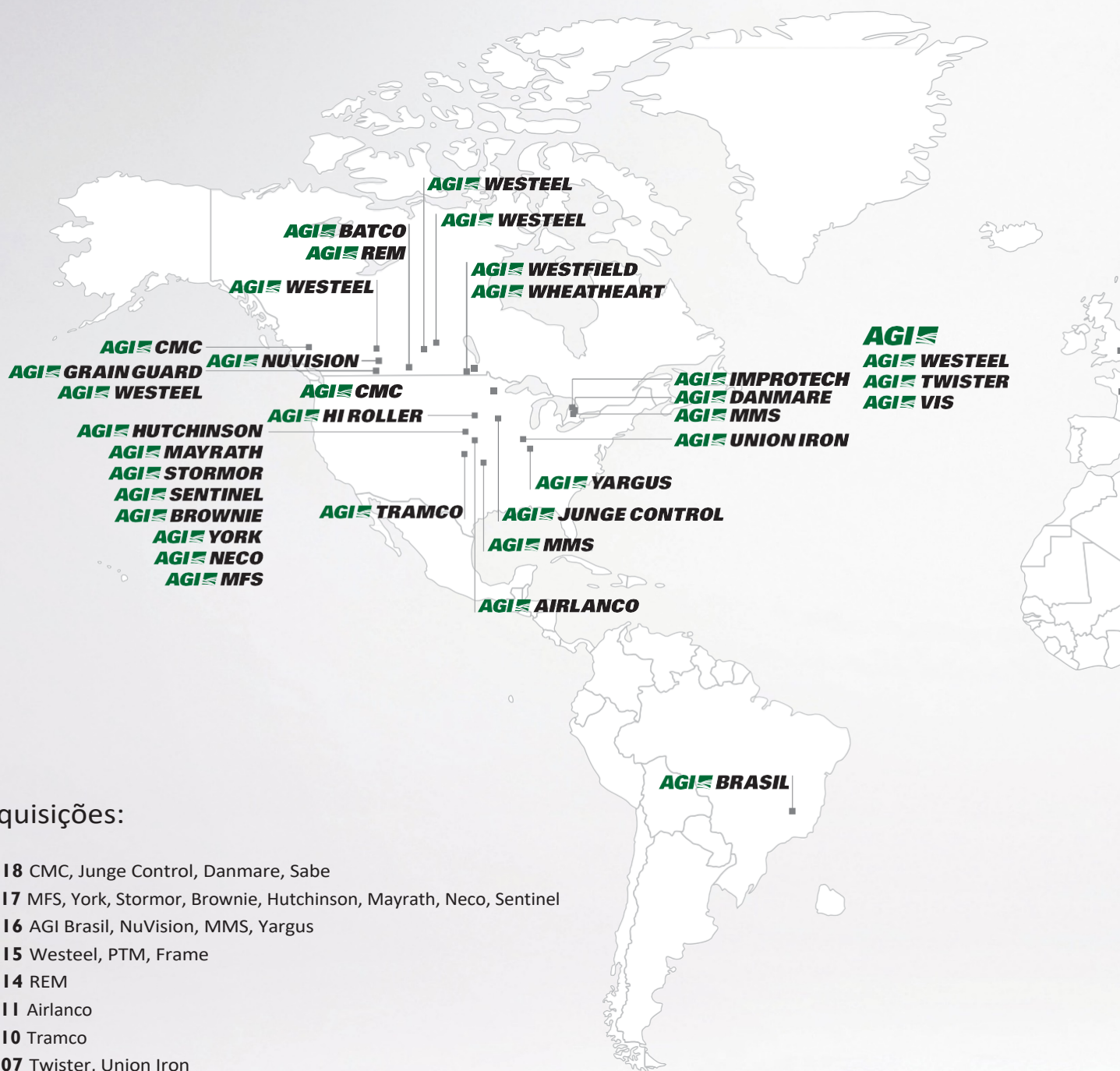
A AGI é líder na fabricação de equipamentos físicos e móveis para manuseio e armazenagem de grãos. A linha de produtos abrange roscas transportadoras e varredoras (mecânicas e hidráulicas), transportadores de corrente, transportadores de correia enclausurada, silos, sistemas de aeração, secadores de grãos, elevadores, máquina de limpeza e estruturas metálicas.

A AGI possui inúmeras divisões de produção no mundo e marcas reconhecidas mundialmente no segmento industrial e agrícola, onde em alguns casos somam mais de 160 anos de experiência no mercado.

A fim de estreitar as relações e fidelizar os clientes, a AGI busca identificar as diferentes necessidades e desenvolver soluções personalizadas. Acreditamos que o foco no atendimento, aliado a qualidade e tecnologia aplicada aos nossos produtos, seja o diferencial para garantir a confiança e seriedade que o mercado exige.

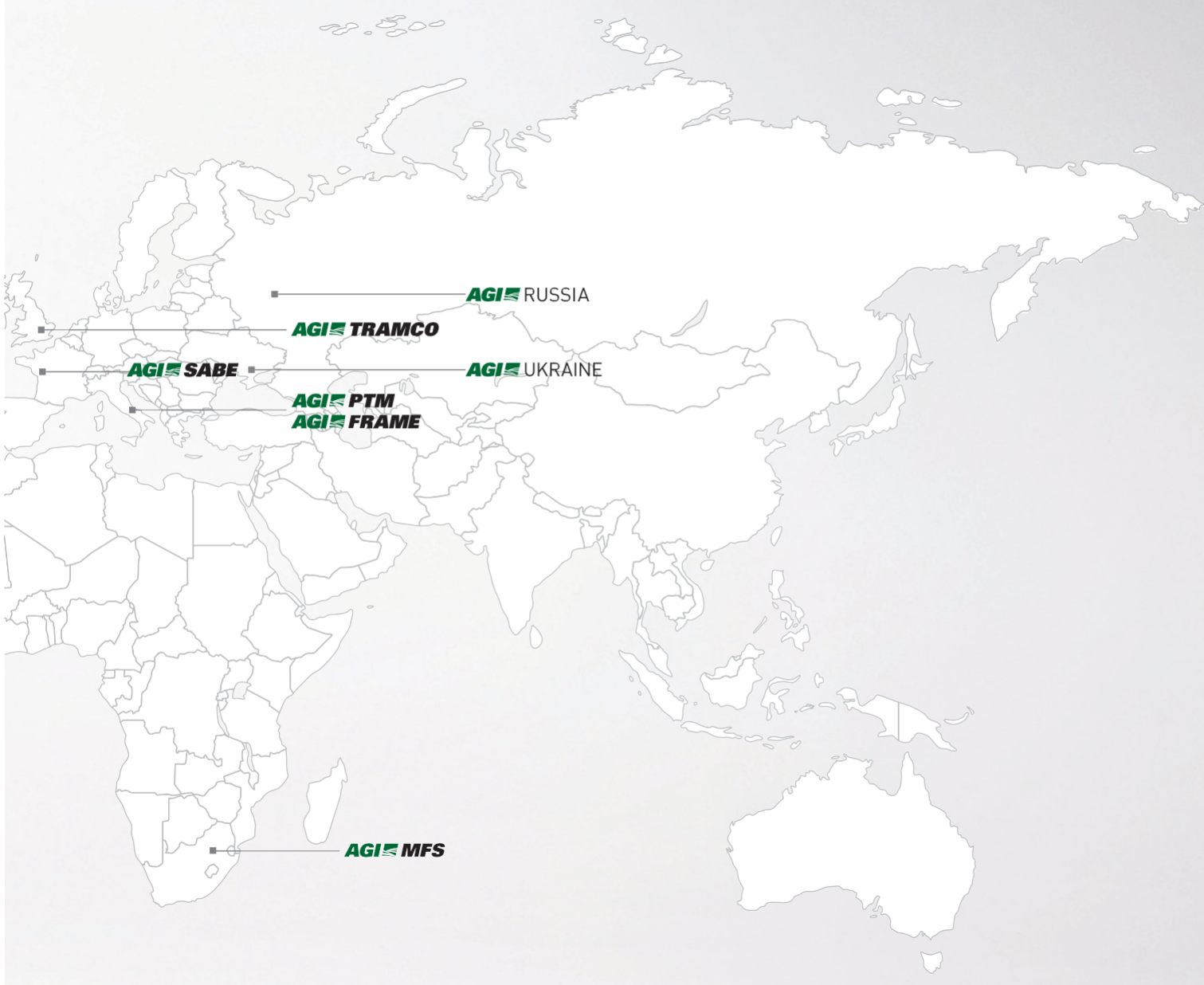






Aquisições:

- 2018** CMC, Junge Control, Danmare, Sabe
- 2017** MFS, York, Stormor, Brownie, Hutchinson, Mayrath, Neco, Sentinel
- 2016** AGI Brasil, NuVision, MMS, Yargus
- 2015** Westeel, PTM, Frame
- 2014** REM
- 2011** Airlanco
- 2010** Tramco
- 2007** Twister, Union Iron
- 2006** Hi Roller
- 2005** Grain Guard
- 2004** AGI, IPO
- 2000** Westfield
- 1998** Wheatheart
- 1997** Batco
- 1996** AGI Founded



AGI RUSSIA

AGI TRAMCO

AGI SABA

AGI UKRAINE

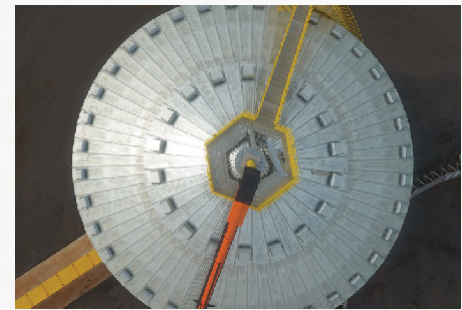
AGI PTM

AGI FRAME

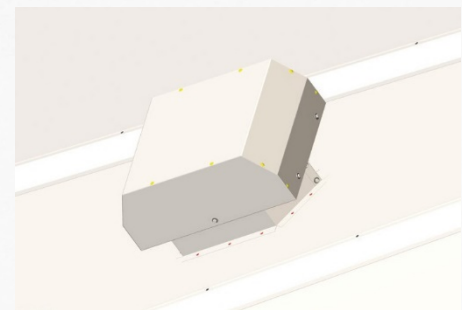
AGI MFS

Silo Plano

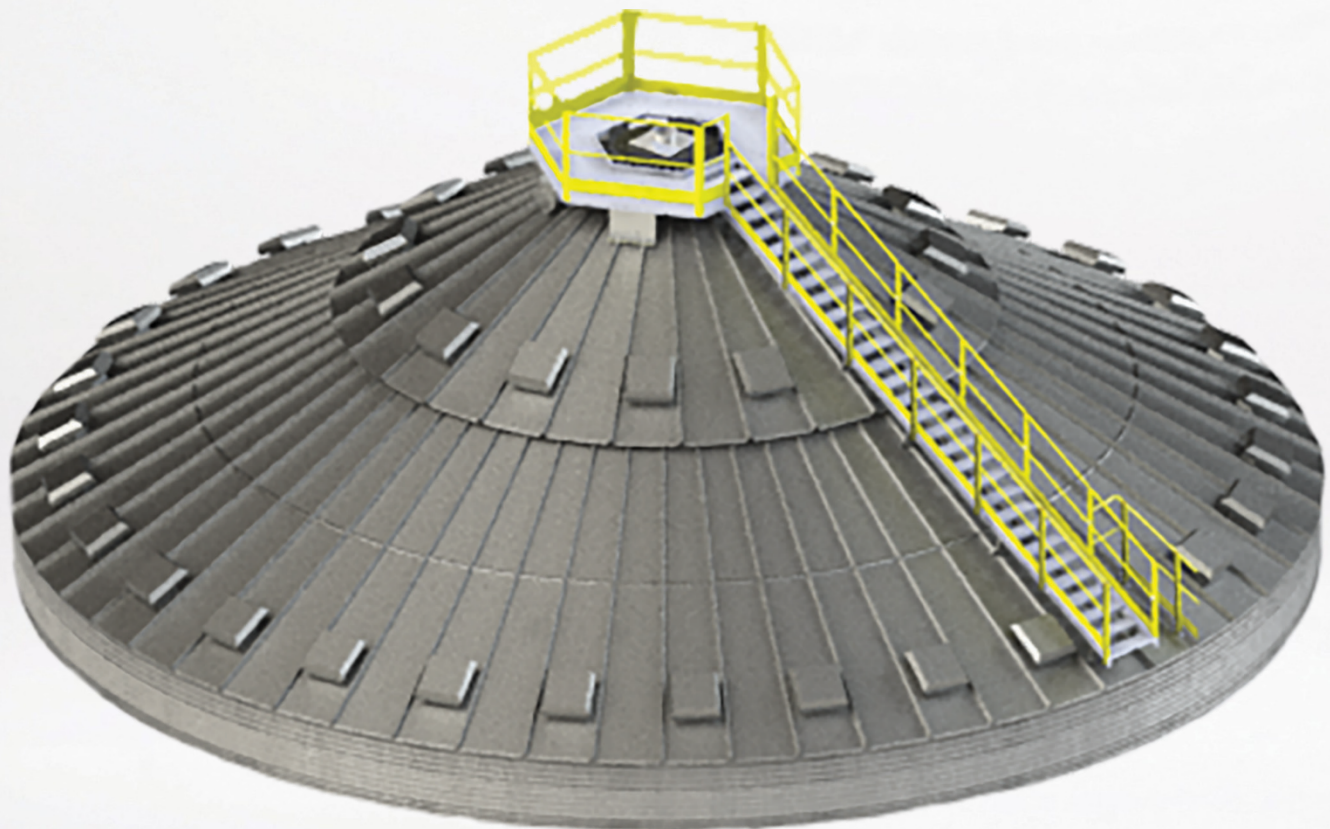
O Silo Plano foi desenvolvido para tornar mais eficiente a armazenagem de grãos. Ele é formado pela junção dos componentes: chapas do teto – onde se localiza a entrada dos grãos e os respiros, que permitem melhor circulação de ar; estrutura de sustentação do teto (existente nos modelos a partir do silo 48' (14m)); corpo – para armazenamento dos grãos, estruturado com chapas onduladas e montantes; aeração – chapas perfuradas montadas sobre canais, acopladas a um ventilador centrífugo e registros de descarga (central para o descarregamento principal e intermediários para auxiliarem a completa descarga dos grãos).



Sistema de escadas e plataformas devidamente projetadas para proporcionar agilidade no acesso ao equipamento e atendendo às normas de segurança.



Respiros para exaustão dos gases de evaporação do produto armazenado. Seu design triangular possibilita que impurezas não fiquem depositadas em sua parte superior, o que prolonga sua vida útil.



Dados Técnicos

MODELO	DIÂMETRO	ALTURA DO CORPO	ALTURA TOTAL	VOLUME	CAPACIDADE (0,75T/M3 E 6% COMPACTAÇÃO)	
	M	M	M	M ³	TONELADAS	SACOS (60kg)
1805	5,46	5,64	7,16	143	114	1.898
1806	5,46	6,76	8,27	169	135	2.244
1807	5,46	7,87	9,39	196	155	2.591
1808	5,46	8,99	10,51	222	176	2.937
1809	5,46	10,11	11,63	248	197	3.283
1810	5,46	11,23	12,71	274	218	3.630
1811	5,46	12,35	13,83	300	239	3.976
1812	5,46	13,46	14,95	326	259	4.323
1813	5,46	14,58	16,06	352	280	4.669
1814	5,46	15,70	17,18	379	301	5.015
1815	5,46	16,82	18,30	405	322	5.362
1816	5,46	17,93	19,42	431	342	5.708
2105	6,37	5,64	7,42	198	157	2.617
2106	6,37	6,76	8,54	233	185	3.089
2107	6,37	7,87	9,65	269	214	3.560
2108	6,37	8,99	10,77	304	242	4.032
2109	6,37	10,11	11,89	340	270	4.503
2110	6,37	11,23	12,98	375	298	4.975
2111	6,37	12,35	14,09	411	327	5.446
2112	6,37	13,46	15,21	447	355	5.918
2113	6,37	14,58	16,33	482	383	6.389
2114	6,37	15,70	17,45	518	412	6.860
2115	6,37	16,82	18,56	553	440	7.332
2116	6,37	17,93	19,68	589	468	7.803
2117	6,37	19,05	20,80	625	496	8.275
2118	6,37	20,17	21,92	660	525	8.746
2405	7,28	5,64	7,68	261	208	3.463
2406	7,28	6,76	8,80	308	245	4.079
2407	7,28	7,87	9,92	354	282	4.694
2408	7,28	8,99	11,03	401	319	5.310
2409	7,28	10,11	12,15	447	356	5.926
2410	7,28	11,23	13,24	494	393	6.542
2411	7,28	12,35	14,35	540	429	7.158
2412	7,28	13,46	15,47	587	466	7.773
2413	7,28	14,58	16,59	633	503	8.389
2414	7,28	15,70	17,71	680	540	9.005
2415	7,28	16,82	18,82	726	577	9.621
2416	7,28	17,93	19,94	773	614	10.237
2417	7,28	19,05	21,06	819	651	10.852
2418	7,28	20,17	22,18	866	688	11.468
2419	7,28	21,29	23,30	912	725	12.084
2420	7,28	22,40	24,41	958	762	12.700
2705	8,19	5,64	7,94	335	266	4.439
2706	8,19	6,76	9,06	394	313	5.218
2707	8,19	7,87	10,18	453	360	5.998
2708	8,19	8,99	11,30	511	407	6.777
2709	8,19	10,11	12,41	570	453	7.556
2710	8,19	11,23	13,50	629	500	8.336
2711	8,19	12,35	14,62	688	547	9.115
2712	8,19	13,46	15,73	747	594	9.894
2713	8,19	14,58	16,85	806	640	10.674
2714	8,19	15,70	17,97	864	687	11.453
2715	8,19	16,82	19,09	923	734	12.233
2716	8,19	17,93	20,20	982	781	13.012
2717	8,19	19,05	21,32	1.041	827	13.791
2718	8,19	20,17	22,44	1.100	874	14.571
2719	8,19	21,29	23,56	1.159	921	15.350
2720	8,19	22,40	24,67	1.217	968	16.130
2721	8,19	23,52	25,79	1.276	1.015	16.909
2722	8,19	24,64	26,91	1.335	1.061	17.688
3005	9,10	5,64	8,09	419	333	5.549
3006	9,10	6,76	9,21	491	391	6.512
3007	9,10	7,87	10,32	564	448	7.474
3008	9,10	8,99	11,44	637	506	8.436
3009	9,10	10,11	12,56	709	564	9.398
3070	9,10	11,23	13,62	782	622	10.360
3011	9,10	12,35	14,74	855	679	11.323
3012	9,10	13,46	15,86	927	737	12.285
3013	9,10	14,58	16,98	1.000	795	13.247
3014	9,10	15,70	18,09	1.072	853	14.209
3015	9,10	16,82	19,21	1.145	910	15.171
3016	9,10	17,93	20,33	1.218	968	16.134
3017	9,10	19,05	21,45	1.290	1.026	17.096
3018	9,10	20,17	22,56	1.363	1.083	18.058
3019	9,10	21,29	23,68	1.435	1.141	19.020
3020	9,10	22,40	24,80	1.508	1.199	19.982
3021	9,10	23,52	25,92	1.581	1.257	20.945
3022	9,10	24,64	27,03	1.653	1.314	21.907
3023	9,10	25,76	28,15	1.726	1.372	22.869
3024	9,10	26,87	29,27	1.799	1.430	23.831

* Cálculo considerando peso específico de 0,75 t/m³ e 6% de compactação.

* Estruturas projetadas para garantir ao silo uma resistência a flambagem quando há ocorrência de rajadas de ventos com velocidade de até 144 km/h e duração de 3 segundos, considerando uma altura de 10m em relação ao solo.

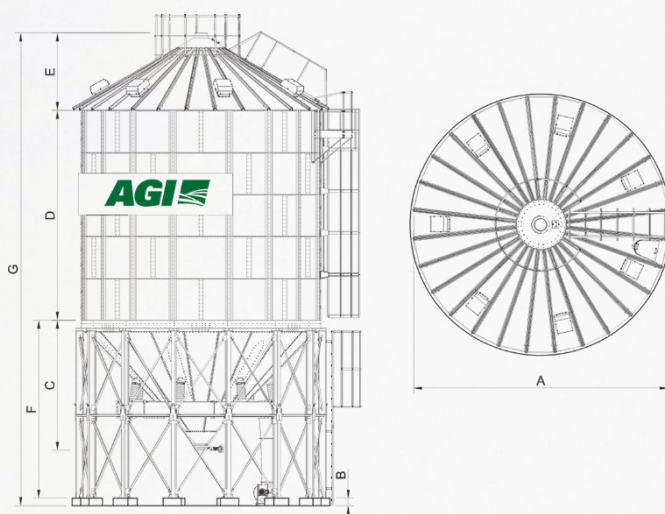
* Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos*.

MODELO	DIÂMETRO	ALTURA DO CORPO	ALTURA TOTAL	VOLUME	CAPACIDADE (0,75T/M3 E 6% COMPACTAÇÃO)	
	M	M	M	M³	TONELADAS	SACOS (60kg)
3305	10,01	5,64	8,35	513	408	6.799
3306	10,01	6,76	9,47	601	478	7.963
3307	10,01	7,87	10,59	689	548	9.127
3308	10,01	8,99	11,70	777	617	10.292
3309	10,01	10, 11	12,82	865	687	11.456
3310	10,01	11,23	13,88	952	757	12.620
3311	10,01	12,35	15,00	1.040	827	13.784
3312	10,01	13,46	16,12	1.128	897	14.949
3313	10,01	14,58	17,24	1.216	967	16.113
3314	10,01	15,70	18,35	1.304	1.037	17.277
3315	10,01	16,82	19,47	1.392	1.106	18.441
3316	10,01	17,93	20,59	1.480	1.176	19.606
3317	10,01	19,05	21,71	1.568	1.246	20.770
3318	10,01	20, 17	22,83	1.655	1.316	21.934
3319	10,01	21,29	23,94	1.743	1.386	23.098
3320	10,01	22,40	25,06	1.831	1.456	24.263
3321	10,01	23,52	26,18	1.919	1.526	25.427
3322	10,01	24,64	27,30	2.007	1.595	26.591
3323	10,01	25,76	28,41	2.095	1.665	27.755
3324	10,01	26,87	29,53	2.183	1.735	28.920
3605	10,91	5,64	8,61	618	491	8.191
3606	10,91	6,76	9,73	723	575	9.577
3607	10,91	7,87	10,85	827	658	10.962
3608	10,91	8,99	11,96	932	741	12.348
3609	10,91	10, 11	13,08	1.036	824	13.733
3610	10,91	11,23	14,15	1.141	907	15.119
3611	10,91	12,35	15,27	1.246	990	16.504
3612	10,91	13,46	16,38	1.350	1.073	17.890
3613	10,91	14,58	17,50	1.455	1.157	19.276
3614	10,91	15,70	18,62	1.559	1.240	20.661
3615	10,91	16,82	19,74	1.664	1.323	22.047
3616	10,91	17,93	20,85	1.768	1.406	23.432
3617	10,91	19,05	21,97	1.873	1.489	24.818
3618	10,91	20, 17	23,09	1.978	1.572	26.203
3619	10,91	21,29	24,21	2.082	1.655	27.589
3620	10,91	22,40	25,32	2.187	1.738	28.975
3621	10,91	23,52	26,44	2.291	1.822	30.360
3622	10,91	24,64	27,56	2.396	1.905	31.746
3623	10,91	25,76	28,68	2.500	1.988	33.131
3624	10,91	26,87	29,80	2.605	2.071	34.517
4205	12,73	5,64	9,14	862	685	11.421
4206	12,73	6,76	10,25	1.004	798	13.307
4207	12,73	7,87	11,37	1.147	912	15.193
4208	12,73	8,99	12,49	1.289	1.025	17.079
4209	12,73	10, 11	13,61	1.431	1.138	18.965
4210	12,73	11,23	14,67	1.574	1.251	20.850
4211	12,73	12,35	15,79	1.716	1.364	22.736
4212	12,73	13,46	16,91	1.858	1.477	24.622
4213	12,73	14,58	18,02	2.001	1.590	26.508
4214	12,73	15,70	19,14	2.143	1.704	28.394
4215	12,73	16,82	20,26	2.285	1.817	30.280
4216	12,73	17,93	21,38	2.428	1.930	32.166
4217	12,73	19,05	22,50	2.570	2.043	34.052
4218	12,73	20, 17	23,61	2.712	2.156	35.938
4219	12,73	21,29	24,73	2.855	2.269	37.824
4220	12,73	22,40	25,85	2.997	2.383	39.710
4221	12,73	23,52	26,97	3.139	2.496	41.595
4222	12,73	24,64	28,08	3.282	2.609	43.481
4223	12,73	25,76	29,20	3.424	2.722	45.367
4224	12,73	26,87	30,32	3.566	2.835	47.253
4805	14,55	5,64	9,66	1.153	916	15.272
4806	14,55	6,76	10,78	1.339	1.064	17.736
4807	14,55	7,87	11,90	1.524	1.212	20.199
4808	14,55	8,99	13,02	1.710	1.360	22.662
4809	14,55	10,11	14,13	1.896	1.508	25.125
4810	14,55	11,23	15,20	2.082	1.655	27.589
4811	14,55	12,35	16,32	2.268	1.803	30.052
4812	14,55	13,46	17,43	2.454	1.951	32.515
4813	14,55	14,58	18,55	2.640	2.099	34.978
4814	14,55	15,70	19,67	2.826	2.246	37.442
4815	14,55	16,82	20,79	3.012	2.394	39.905
4816	14,55	17,93	21,90	3.198	2.542	42.368
4817	14,55	19,05	23,02	3.383	2.690	44.831
4818	14,55	20,17	24,14	3.569	2.838	47.294
4819	14,55	21,29	25,26	3.755	2.985	49.758
4820	14,55	22,40	26,37	3.941	3.133	52.221
4821	14,55	23,52	27,49	4.127	3.281	54.684
4822	14,55	24,64	28,61	4.313	3.429	57.147
4823	14,55	25,76	29,73	4.499	3.577	59.611
4824	14,55	26,87	30,84	4.685	3.724	62.074
5405	16,37	5,64	10,08	1.493	1.187	19.779
5406	16,37	6,76	11,19	1.728	1.374	22.896
5407	16,37	7,87	12,31	1.963	1.561	26.014
5408	16,37	8,99	13,43	2.199	1.748	29.131
5409	16,37	10,11	14,55	2.434	1.935	32.249
5410	16,37	11,23	15,67	2.669	2.122	35.366
5411	16,37	12,35	16,78	2.904	2.309	38.484
5412	16,37	13,46	17,90	3.140	2.496	41.602

MODELO	DIÂMETRO	ALTURA DO CORPO	ALTURA TOTAL	VOLUME	CAPACIDADE (0,75T/M3 E 6% COMPACTAÇÃO)	
	M	M	M	M³	TONELADAS	SACOS (60kg)
5413	16,37	14,58	19,02	3.375	2.683	44.719
5414	16,37	15,70	20,14	3.610	2.870	47.837
5415	16,37	16,82	21,25	3.846	3.057	50.954
5416	16,37	17,93	22,37	4.081	3.244	54.072
5417	16,37	19,05	23,49	4.316	3.431	57.189
5418	16,37	20,17	24,61	4.551	3.618	60.307
5419	16,37	21,29	25,72	4.787	3.805	63.424
5420	16,37	22,40	26,84	5.022	3.993	66.542
5421	16,37	23,52	27,96	5.257	4.180	69.659
5422	16,37	24,64	29,08	5.493	4.367	72.777
5423	16,37	25,76	30,19	5.728	4.554	75.894
5424	16,37	26,87	31,31	5.963	4.741	79.012
6007	18,19	7,88	13,01	2.467	1.962	32.693
6008	18,19	9,00	14,13	2.758	2.193	36.542
6009	18,19	10,12	15,25	3.048	2.423	40.391
6010	18,19	11,23	16,37	3.339	2.654	44.239
6011	18,19	12,35	17,48	3.629	2.885	48.088
6012	18,19	13,47	18,60	3.920	3.116	51.937
6013	18,19	14,59	19,72	4.210	3.347	55.786
6014	18,19	15,70	20,84	4.501	3.578	59.635
6015	18,19	16,82	21,96	4.791	3.809	63.483
6016	18,19	17,94	23,07	5.082	4.040	67.332
6017	18,19	19,06	24,19	5.372	4.271	71.181
6018	18,19	20,17	25,31	5.663	4.502	75.030
6019	18,19	21,29	26,43	5.953	4.733	78.879
6020	18,19	22,41	27,54	6.244	4.964	82.727
6021	18,19	23,53	28,66	6.534	5.195	86.576
6022	18,19	24,65	29,78	6.825	5.425	90.425
6023	18,19	25,76	30,90	7.115	5.656	94.274
6024	18,19	26,88	32,01	7.405	5.887	98.123
6025	18,19	28,00	33,13	7.696	6.118	101.971
6026	18,19	29,12	34,25	7.986	6.349	105.820
7207	21,83	7,88	14,07	3.674	2.921	48.677
7208	21,83	9,00	15,18	4.092	3.253	54.219
7209	21,83	10,12	16,30	4.510	3.586	59.761
7210	21,83	11,23	17,42	4.929	3.918	65.304
7211	21,83	12,35	18,54	5.347	4.251	70.846
7212	21,83	13,47	19,65	5.765	4.583	76.388
7213	21,83	14,59	20,77	6.183	4.916	81.930
7214	21,83	15,70	21,89	6.602	5.248	87.473
7215	21,83	16,82	23,01	7.020	5.581	93.015
7216	21,83	17,94	24,12	7.438	5.913	98.557
7217	21,83	19,06	25,24	7.857	6.246	104.099
7218	21,83	20,17	26,36	8.275	6.579	109.642
7219	21,83	21,29	27,48	8.693	6.911	115.184
7220	21,83	22,41	28,59	9.111	7.244	120.726
7221	21,83	23,53	29,71	9.530	7.576	126.269
7222	21,83	24,65	30,83	9.948	7.909	131.811
7223	21,83	25,76	31,95	10.366	8.241	137.353
7224	21,83	26,88	33,07	10.785	8.574	142.895
7225	21,83	28,00	34,18	11.203	8.906	148.438
7226	21,83	29,12	35,30	11.621	9.239	153.980
9007	27,29	7,88	15,65	6.023	4.788	79.805
9008	27,29	9,00	16,77	6.677	5.308	88.465
9009	27,29	10,12	17,89	7.330	5.827	97.125
9010	27,29	11,23	19,00	7.984	6.347	105.784
9011	27,29	12,35	20,12	8.637	6.867	114.444
9012	27,29	13,47	21,24	9.291	7.386	123.104
9013	27,29	14,59	22,36	9.944	7.906	131.764
9014	27,29	15,70	23,47	10.598	8.425	140.423
9015	27,29	16,82	24,59	11.252	8.945	149.083
9016	27,29	17,94	25,71	11.905	9.465	157.743
9017	27,29	19,06	26,83	12.559	9.984	166.403
9018	27,29	20,17	27,94	13.212	10.504	175.063
9019	27,29	21,29	29,06	13.866	11.023	183.722
9020	27,29	22,41	30,18	14.519	11.543	192.382
9021	27,29	23,53	31,30	15.173	12.063	201.042
9022	27,29	24,65	32,42	15.827	12.582	209.702
9023	27,29	25,76	33,53	16.480	13.102	218.362
9024	27,29	26,88	34,65	17.134	13.621	227.021
9025	27,29	28,00	35,77	17.787	14.141	235.681
9026	27,29	29,12	36,89	18.441	14.660	244.341
10807	32,74	7,88	17,16	9.080	7.219	120.315
10808	32,74	9,00	18,27	10.022	7.967	132.785
10809	32,74	10,12	19,39	10.963	8.715	145.256
10810	32,74	11,23	20,51	11.904	9.464	157.726
10811	32,74	12,35	21,63	12.845	10.212	170.196
10812	32,74	13,47	22,75	13.786	10.960	182.666
10813	32,74	14,59	23,86	14.727	11.708	195.136
10814	32,74	15,70	24,98	15.668	12.456	207.606
10815	32,74	16,82	26,10	16.610	13.205	220.076
10816	32,74	17,94	27,22	17.551	13.953	232.546
10817	32,74	19,06	28,33	18.492	14.701	245.016
10818	32,74	20,17	29,45	19.433	15.449	257.486
10819	32,74	21,29	30,57	20.374	16.197	269.957
10820	32,74	22,41	31,69	21.315	16.946	282.427
10821	32,74	23,53	32,80	22.256	17.694	294.897
10822	32,74	24,65	33,92	23.197	18.442	307.367

Silo Elevado

O Silo Elevado AGI foi desenvolvido para armazenamento de grãos úmidos de rápida descarga. É composto pela junção dos componentes: teto - onde se localiza a entrada do produto e os respiros, que permitem melhor circulação de ar; corpo - estruturado por chapas onduladas e montantes na vertical, onde é feito o armazenamento dos grãos; funil - onde está localizada a bica de descarga (acionada por um registro manual) de produto, e a aeração que é formada por um conjunto de dutos e acionada por um ventilador centrífugo; estrutura de apoio - toda enrijecida e construída em perfil "W". O Silo Elevado é oferecido em diversos diâmetros, em diferentes alturas e formas de ventilação para atender todo tipo de aplicação. É possível a variação e personalização da potência do ventilador. O descarregamento pode ser feito por qualquer tipo de transportador. Seu acabamento é projetado para ambientes externos, o que protege os grãos das intempéries climáticas. O processo de montagem é simples, com funil e estrutura aparafusados.



Detalhe das perfurações nos dutos de ar



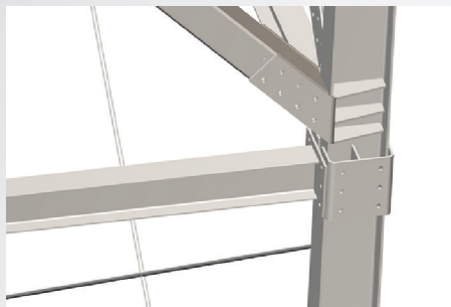
Dados Técnicos

MODELO	DIÂMETRO	ALTURA DO CORPO	ALTURA TOTAL	VOLUME	ALTURA DA ESTRUTURA	CAPACIDADE (0,75T/M3 E 6% COMPACTAÇÃO)	
	M	M	M	M3	M	TONELADAS	SACOS (60kg)
1504H45	4,55	7,28	8,52	91	3,70	72	1.201
1505H45	4,55	8,4	9,64	109	3,70	87	1.446
1506H45	4,55	9,52	10,76	128	3,70	101	1.692
1507H45	4,55	10,63	11,87	146	3,70	116	1.935
1508H45	4,55	11,75	12,99	165	3,70	131	2.186
1509H45	4,55	12,87	14,11	183	3,70	145	2.425
1510H45	4,55	13,99	15,23	201	3,70	160	2.663
1804H45	5,46	7,73	9,23	139	4,15	111	1.842
1805H45	5,46	8,84	10,34	165	4,15	131	2.186
1806H45	5,46	9,96	11,46	191	4,15	152	2.531
1807H45	5,46	11,08	12,58	217	4,15	173	2.875
1808H45	5,46	12,2	13,7	243	4,15	193	3.220
1809H45	5,46	13,31	14,81	269	4,15	214	3.564
1810H45	5,46	14,43	15,93	295	4,15	235	3.909
2104H45	6,37	8,18	9,96	196	4,60	156	2.601
2105H45	6,37	9,3	11,08	232	4,60	184	3.072
2106H45	6,37	10,42	12,2	267	4,60	213	3.542
2107H45	6,37	11,54	13,29	303	4,60	241	4.015
2108H45	6,37	12,65	14,4	338	4,60	269	4.479
2109H45	6,37	13,77	15,52	374	4,60	297	4.956
2110H45	6,37	14,89	16,64	409	4,60	325	5.419
2404H40	7,28	8,11	10,12	266	4,50	211	3.525
2405H40	7,28	9,23	11,24	312	4,50	248	4.138
2406H40	7,28	10,35	12,36	359	4,50	285	4.752
2407H40	7,28	11,47	13,48	405	4,50	322	5.366
2408H40	7,28	12,59	14,6	452	4,50	359	5.989
2409H40	7,28	13,71	15,72	498	4,50	396	6.599
2410H40	7,28	14,83	16,84	545	4,50	433	7.221
2704H40	8,19	8,7	10,99	338	4,88	269	4.479
2705H40	8,19	9,82	12,11	396	4,88	315	5.251
2706H40	8,19	10,94	13,23	455	4,88	361	6.024
2707H40	8,19	12,06	14,35	513	4,88	408	6.797
2708H40	8,19	13,18	15,47	572	4,88	455	7.579
2709H40	8,19	14,3	16,59	630	4,88	501	8.348
3007H40	9,1	12,45	15	649	5,67	516	8.599
3008H40	9,1	13,57	16,12	722	5,67	574	9.567
3009H40	9,1	14,69	17,24	795	5,67	632	10.534
3010H40	9,1	15,81	18,36	867	5,67	689	11.488

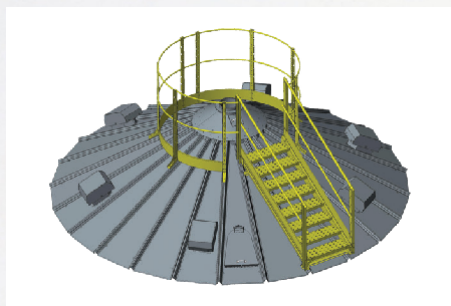
* Cálculo considerando peso específico de 0,75 t/m3 e 6% de compactação.

* Estruturas projetadas para garantir ao silo uma resistência a flambagem quando há ocorrência de rajadas de ventos com velocidade de até 144 km/h e duração de 3 segundos, considerando uma altura de 10m em relação ao solo.

"Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos".



Estrutura aparafusável e extremamente rígida. De fácil construção e montagem, interligada por elementos de grande estabilidade e resistência mecânica.



Teto dispõe de respiros para alívio de pressão existente durante o descarregamento de produto. Possui guarda-corpo e escada de acesso para manutenção. Tampa de inspeção na parte superior para eventual necessidade.



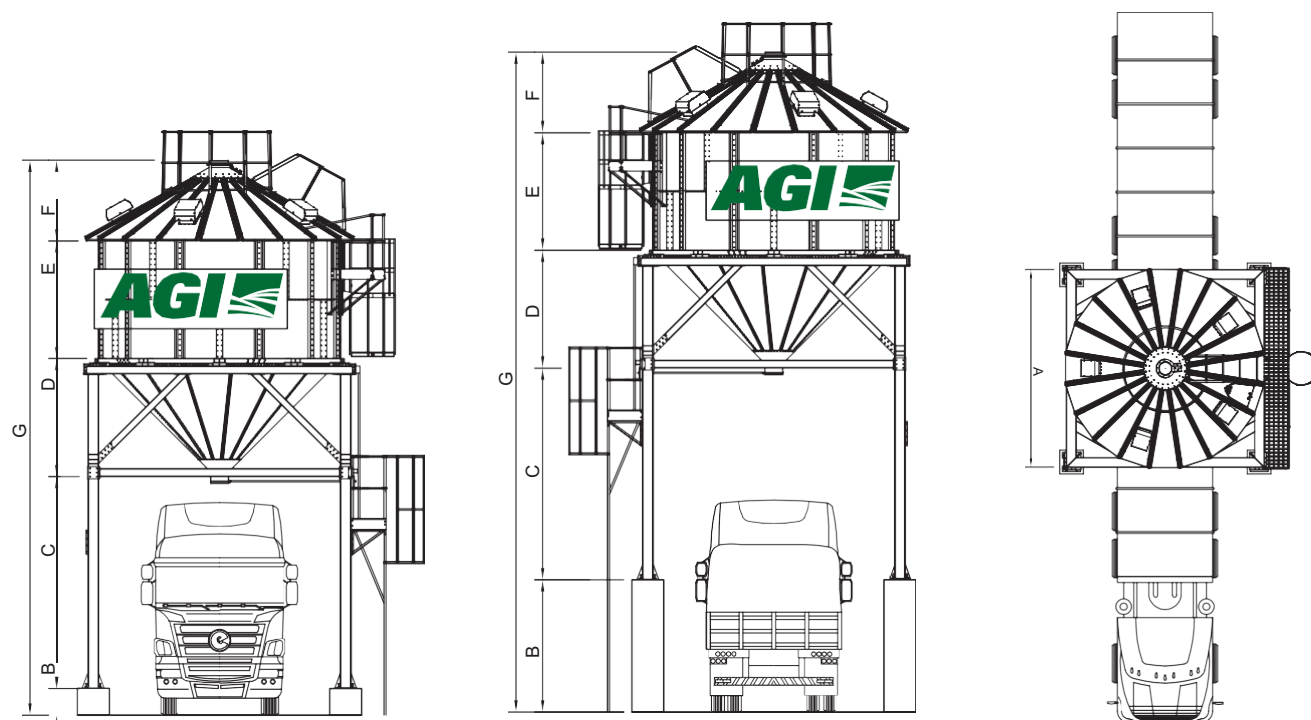
Silo de Expedição

O Silo de Expedição AGI foi desenvolvido para otimizar o processo de expedição de grãos. Ele é composto pela junção dos componentes: teto - onde está localizada a entrada de produto e também os respiros, responsáveis pelo alívio da pressão que ocorre durante o descarregamento; corpo - estruturado por chapas onduladas e montantes na vertical, onde é feito o armazenamento dos grãos; funil - onde está localizada a bica de descarga do produto, acionada por um volante manual. Sua estrutura de apoio é toda enrijecida, construída em perfil "W". O silo de pequeno porte (diâmetro menor) é indicado para

a expedição de resíduos por veículos pequenos. Já o silo de grande porte (diâmetro maior) é indicado para as expedições que exigem rapidez e que são realizadas por carretas, etc. Seu acabamento é projetado para ambientes externos e protege os grãos das intempéries climáticas. O processo de montagem é simples, porém é necessário o uso de guindaste.

O Silo de Expedição possui plataforma de trabalho com escada e acessos seguros para operação, em conformidade com a normas de segurança.

Dados Técnicos



MODELO	DIMENSÕES (M)				VOLUME (M³)	TONELADAS	SACAS	SACAS (+5%)
	DIAMETRO	ALTURA DO CORPO	ALTURA DA ESTRUTURA	ALTURA TOTAL				
* SEEX-150145	4,58	1,12	3,70	9,34	38	28	471	495
* SEEX-150245	4,58	2,24	3,70	10,46	56	42	702	737
* SEEX-150345	4,58	3,36	3,70	11,58	75	56	932	979
* SEEX-150445	4,58	4,48	3,70	12,7	93	70	1.163	1.221
* SEEX-150545	4,58	5,60	3,70	13,82	111	84	1.393	1.463
* SEEX-180245	5,50	2,24	4,16	11,2	86	65	1.080	1.134
* SEEX-180345	5,50	3,36	4,16	12,32	113	85	1.412	1.483
* SEEX-180445	5,50	4,48	4,16	13,44	140	105	1.744	1.832
SEEX-210245	6,41	2,24	4,61	12,09	127	95	1.588	1.667
SEEX-210345	6,41	3,36	4,61	13,21	163	122	2.039	2.141
SEEX-210445	6,41	4,48	4,61	14,33	199	149	2.491	2.615
SEEX-210545	6,41	5,6	4,61	15,45	235	177	2.942	3.089
SEEX-210645	6,41	6,72	4,61	16,57	272	204	3.394	3.564
SEEX-210745	6,41	7,84	4,61	17,69	308	231	3.845	4.038
SEEX-210845	6,41	8,96	4,61	18,81	344	258	4.297	4.512

** Modelos com pés em estrutura metálica.

Cálculo considerando peso específico de 0,75 t/m³ e 6% de compactação. Sacas de 60kg.

Estruturas projetadas para garantir ao silo uma resistência a flambagem quando há ocorrência de rajadas de ventos com velocidade de até 144 km/h e duração de 3 segundos, considerando uma altura de 10m em relação ao solo.

"Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos".

Secador de Grãos

O Secador AGI foi desenvolvido para promover a eficiente secagem dos grãos. Com uma estrutura robusta, composto por caixa silo, exaustores, torre de secagem, caixa eclusa, foi desenvolvido para otimizar o processo de secagem e preservar a qualidade dos grãos. Seu acabamento de superfície é feito com chapas galvanizadas que, além de proporcionar maior vida útil ao equipamento, permite sua instalação em diferentes ambientes, independentemente das intempéries a que estiver sujeito. Sua montagem é simples e modular.



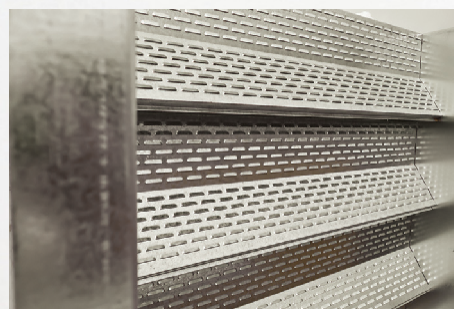
Secador de cavaletes circulação dupla (patente)

O Secador de Cavaletes Circulação Dupla possibilita uma secagem mais homogênea e efetiva aos grãos. Na passagem dos grãos pela torre de secagem ocorre o lançamento do ar quente em, no mínimo, quatro pontos em cada um dos dutos, que são do tipo cavaletes sobrepostos. Esse sistema permite que o ar de secagem apresente menos arraste em sua passagem pela massa de grãos.



Secador de cavaletes sementes circulação dupla (patente)

O diferencial deste modelo é a sua capacidade de amortecimento dos grãos em todo o processo de secagem, desde a sua entrada na caixa silo até sua passagem pela torre de secagem. A existência de escada amortecedora favorece a distribuição homogênea dos grãos por toda a extensão da torre, preservando o produto. Na passagem dos grãos pela torre de secagem ocorre o lançamento do ar quente em, no mínimo, quatro pontos em cada um dos dutos, que são do tipo cavaletes sobrepostos. Esse sistema permite que o ar de secagem apresente menos arraste para sua passagem pela massa de grãos, tornando a secagem muito mais efetiva e homogênea.

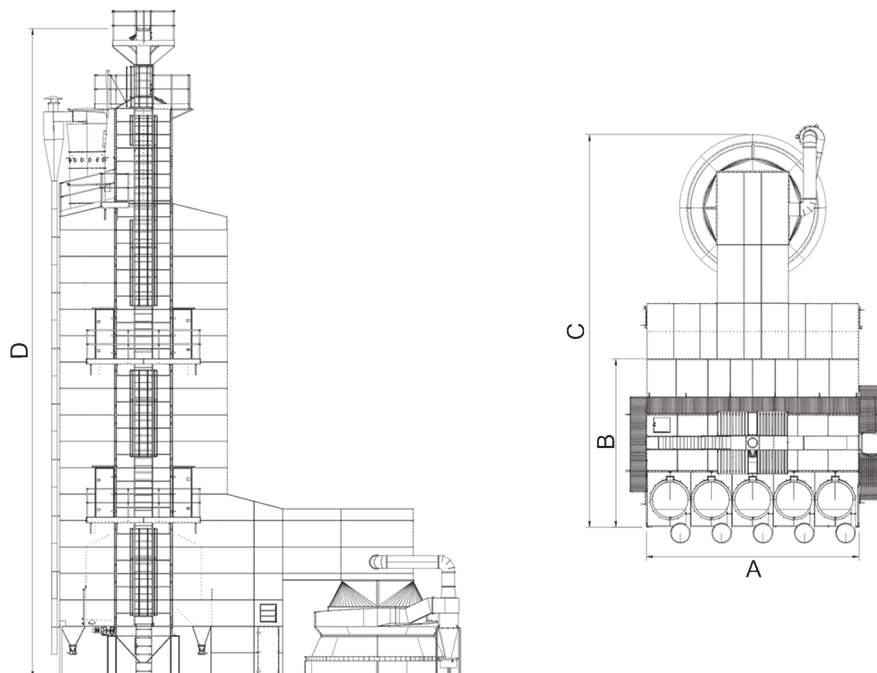


Sistema de coluna perfurada (patente)

Neste sistema a secagem acontece pelo contato dos grãos com o ar quente, ao passarem pela torre de secagem. As colunas de dutos perfurados possibilitam, além de maior troca térmica, melhor circulação e contato do ar com os grãos, o que provoca eficiente nível de perda de umidade para o produto.



Dados Técnicos



MODELO	CAPACIDADE (T/H)	DIMENSÕES (M)				CAP. ESTÁTICA TOTAL (M ³)	VAZÃO DE AR (M ³ /H)	VENTILADORES (CV)	CAIXA ECLUSA (CV)
		A	B	C	D				

Secador Cavalete

SECV-020	20	2,24	5,51	11	21,19	37,93	80.000	1x30,00	1x0,50
SECV-030	30	4,4	5,51	11	15,49	56,05	120.000	2x20,00	1x1,00
SECV-040	40	4,4	5,51	12	19,76	79,96	180.000	3x20,00	1x1,50
SECV-060	60	5,48	5,51	12	22,14	110,06	240.000	3x30,00	1x1,50
SECV-080	80	6,56	5,51	13,59	23,38	135,27	292.000	4x25,00	1x2,00
SECV-100	100	7,64	5,51	13,59	23,38	161,17	365.000	5x25,00	1x3,00
SECV-120	120	8,72	5,51	13,59	25,27	200,13	438.000	6x25,00	1x3,00
SECVE-150	150	10,78	6,01	14,19	25,58	250,17	560.000	7x30,00	1x4,00

Secador Semente

SESEE-20	20	2,24	5,51	11	15,01	29,13	60.000	1x20,00	1x0,50
SESEE-30	30	2,24	5,51	11	21,19	45,42	80.000	1x30,00	1x0,50
SESEE-40	40	4,4	5,51	11	15,49	58,26	120.000	2x20,00	1x1,00
SESEE-60	60	4,4	5,51	12	19,76	80,97	180.000	3x20,00	1x1,50
SESEE-80	80	5,48	5,51	12	22,14	117,27	240.000	3x30,00	1x1,50

Secador Coluna

SECL-020	20	2,26	6,04	11,55	20,51	37,93	80000	1x30,00	1x0,50
SECL-030	30	4,43	6,04	11,55	15,92	56,05	120000	2x20,00	1x1,00
SECL-040	40	4,43	6,04	12,53	20,21	79,96	180000	3x20,00	1x1,50
SECL-060	60	5,51	6,04	12,53	22,1	110,06	240000	3x30,00	1x1,50
SECL-080	80	6,59	6,04	14,12	23,34	135,27	292000	4x25,00	1x2,00
SECL-100	100	7,63	6,04	14,12	23,33	161,17	365000	5x25,00	1x3,00
SECL-120	120	8,75	6,04	14,12	25,24	200,13	438000	6x25,00	1x3,00
SECL-150	150	10,88	6,04	14,72	27,14	250,17	560000	7x30,00	1x4,00

Os valores de capacidade são para soja com peso específico de 0,75 t/m³. - Redução de umidade de 18% para 14%.

"Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos".

Para os secadores de sementes, a capacidade indicada é conforme equipamento padrão, quando utilizado para secagem de sementes existe perda na capacidade produtiva que pode variar de processo para processo.

Capacidades calculadas em sistema de secagem com coluna inteira, sem resfriamento. As capacidades podem variar dependendo da temperatura ambiente, umidade relativa, umidade inicial do grão, maturidade, variedade, densidade, temperatura de secagem e tipo de operação (com ou sem resfriamento);

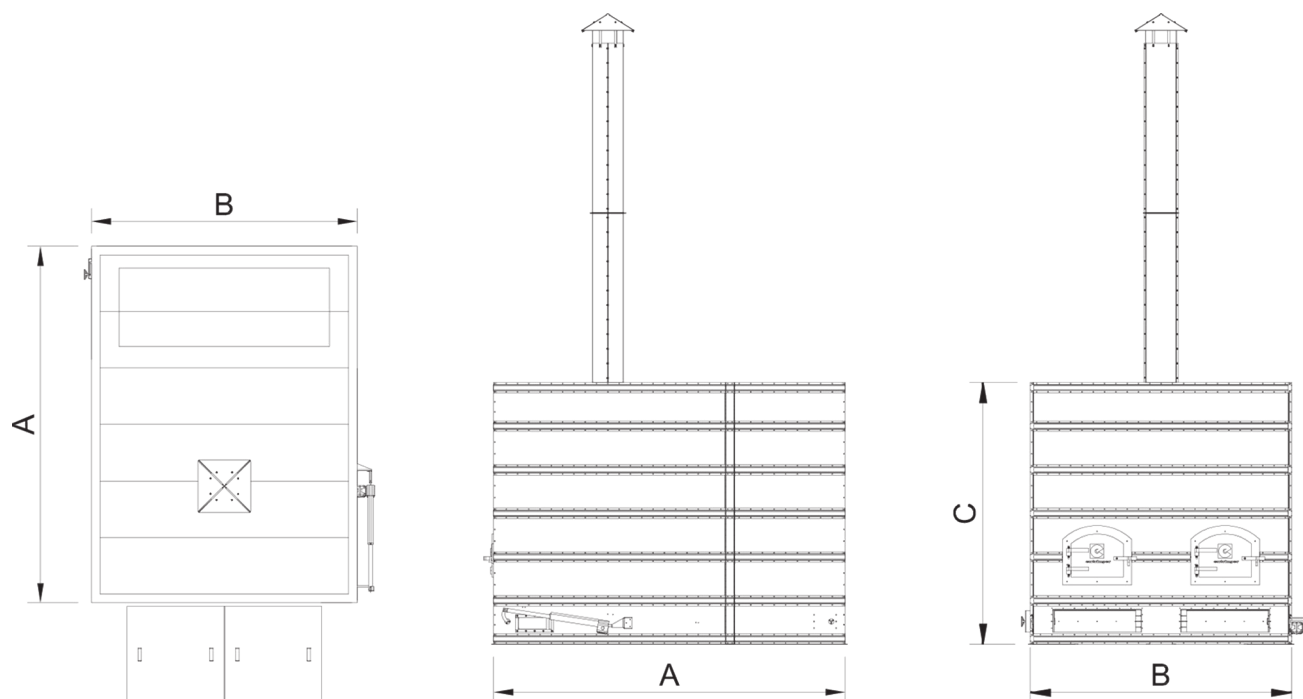
Fornalha

A Fornalha AGI foi desenvolvida para melhor aproveitamento do poder calorífico da lenha durante sua combustão. Ela é composta por grelha fabricada em ferro fundido, com grande área de queima para a lenha e é revestida internamente por tijolos refratários, tanto em sua lateral quanto em seu arco superior. O funcionamento se dá com a queima da lenha feita dentro da fornalha. O sistema de ar direto impele o ar quente pelo túnel de construção em alvenaria e pelo sistema de captação de fagulhas que é direcionado ao secador.

Seu acabamento externo é feito com chapas galvanizadas. Sua montagem é simples, pois os elementos são todos modulados e aparafusados. O sistema de abertura e fechamento do cinzeiro é automatizado e interligado ao quadro de comando do secador, o que possibilita melhor controle da temperatura.



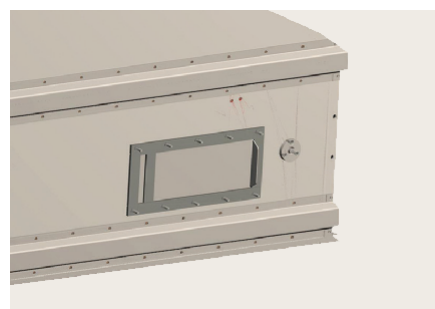
Dados Técnicos



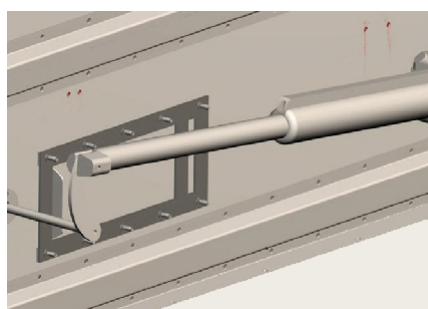
MODELO	MOD. CAPTADOR DE FAGULHAS	MODELO SECADOR (T/H)	VALOR CALORÍFICO (KCAL/H)	*CONSUMO (LENHA M ³ /H)	ÁREA DE GRELHA (M ²)	DIMENSÕES (M)			QUANTIDADE DE PORTAS
						A	B	C	
FE-II	SCFE-I	ATÉ 30	1.843.680	1,38	1,84	2,85	1,53	2,00	1
FE-III	SCFE-I	ATÉ 40	2.605.200	1,95	2,60	3,79	1,78	2,00	1
FE-IV	SCFE-II	ATÉ 60	3.166.320	2,37	3,16	4,59	2,00	2,50	1
FE-V	SCFE-II	ATÉ 80	3.757.500	2,81	3,75	5,03	2,00	2,50	1
FE-VI	SCFE-III	ATÉ 100	5.170.320	3,87	5,16	4,04	3,00	3,00	2
FE-VII	SCFE-III	ATÉ 120	6.252.480	4,68	6,24	4,48	3,00	3,00	2
FE-VIII	SCFE-III	ATÉ 150	7.504.980	5,61	7,49	5,03	3,48	3,00	2
FE-IX	SCFE-IV	ATÉ 200	10.100.160	7,56	10,08	5,63	3,73	3,00	2

* Considerado combustível de eucalipto e poder calorífico de aproximadamente 3.340 kcal/kg.

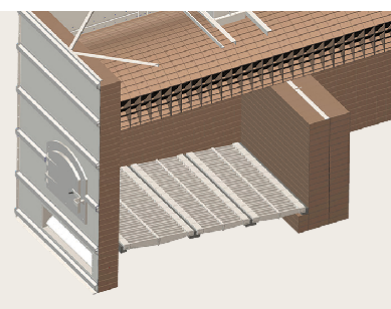
"Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos".



Janelas auxiliares podem funcionar como misturadores de ar ambiente para estabilizar a pressão interna durante a queima do combustível e impedir que matérias ainda em combustão sejam arrastadas para dentro do sistema de secagem.



Seu sistema de automação permite um maior controle do fluxo de ar de combustão para alimentação da fornalha. Diretamente relacionado à temperatura de secagem, possui automação para abrir ou fechar de acordo com a necessidade de calor do secador.



Internamente é toda revestida por tijolos refratários os quais diminuem a perda da energia gerada na queima da lenha.

Sistema Para Captação de Fagulhas - SCFE

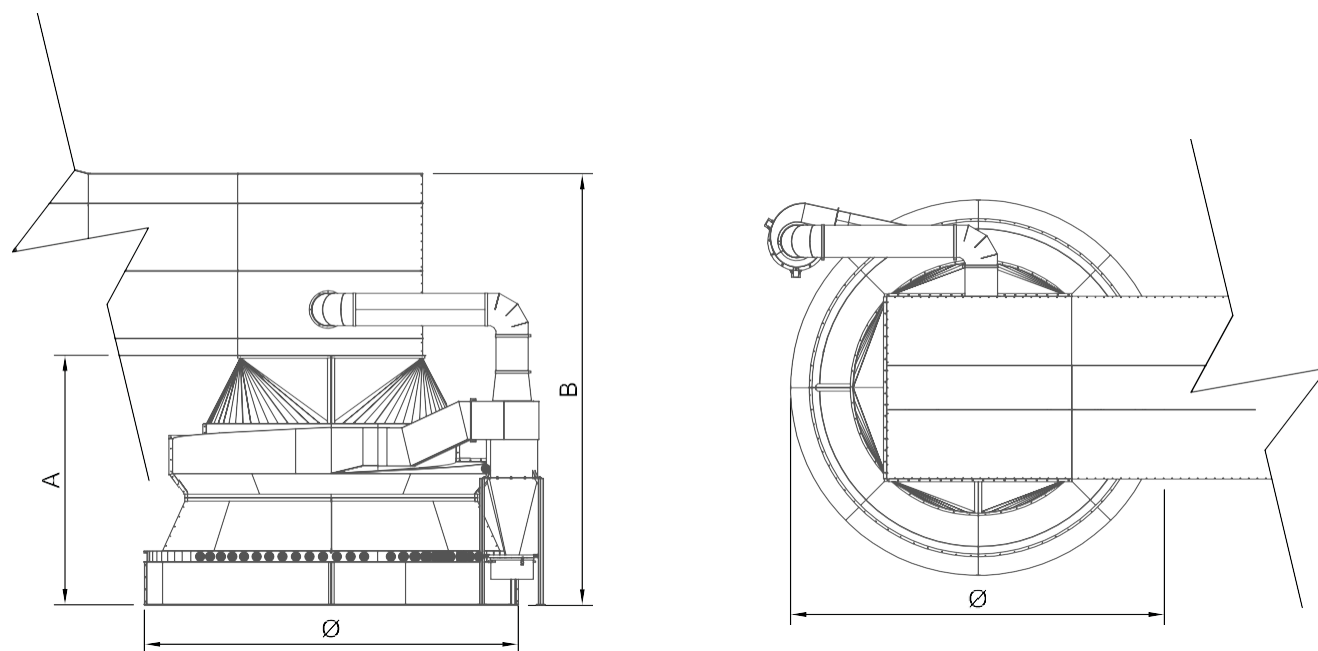
O Sistema Captador de Fagulhas AGI foi desenvolvido para impedir que as fagulhas geradas na fornalha cheguem à parte interna do secador. Ele é composto pela junção dos módulos: sistema inferior de direcionamento e captação de ar externo; sistema intermediário de ciclone e captação de fagulhas existentes no ar de secagem e sistema superior de direcionamento de ar ao secador. Todo o conjunto é soldado e vedado, para impossibilitar o escape do ar quente de secagem e pode ser adaptado a qualquer tipo de secador. A circulação do ar se dá em forma de caracol. O ar é direcionado no seu sentido

de entrada, sendo rotacionado tanto no sentido horário quanto anti-horário, trabalhando junto à inércia, deslocando as partículas mais pesadas para a extremidade do conjunto e captando todas as fagulhas geradas. Seu acabamento é projetado para ambientes internos.

A montagem é simples, sem necessidade de uso de guindaste, pois seus elementos são modulados. O equipamento possui bujões móveis, fixados na parte externa, para captação de cinzas retiradas pelo ciclone.

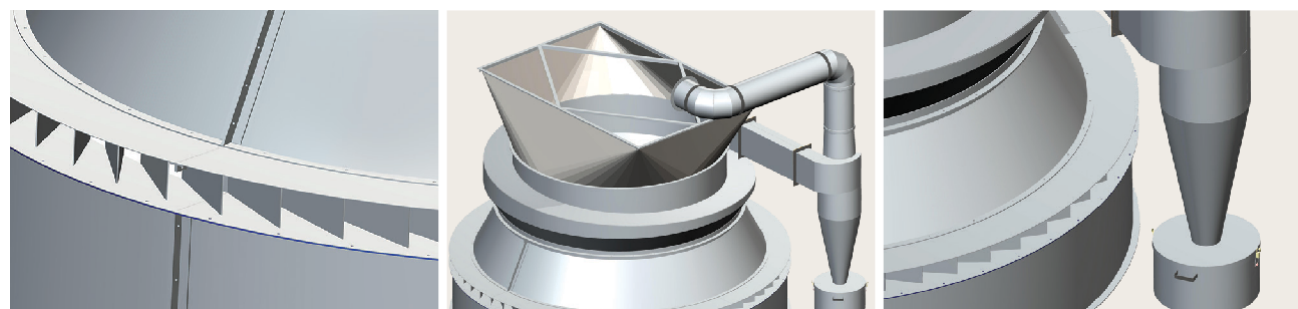


Dados Técnicos



MODELO	CAPTADOR DE FAGULHAS	SECADOR (T/H)	DIMENSÕES (MM)		
			Ø	A	B
FE-II	SCFE-I	SECADOR 20	2600	1898	3180
FE-III	SCFE-I	SECADOR 30	2600	1898	3180
FE-IV	SCFE-II	SECADOR 40	3600	2733	4420
FE-V	SCFE-II	SECADOR 60	3600	2733	4420
FE-VI	SCFE-III	SECADOR 80	5200	3507	6068
FE-VII	SCFE-III	SECADOR 100	5200	3507	6068
FE-VIII	SCFE-III	SECADOR 120	5200	3507	6068
FE-IX	SCFE-IV	SECADOR 150	5800	3507	6068

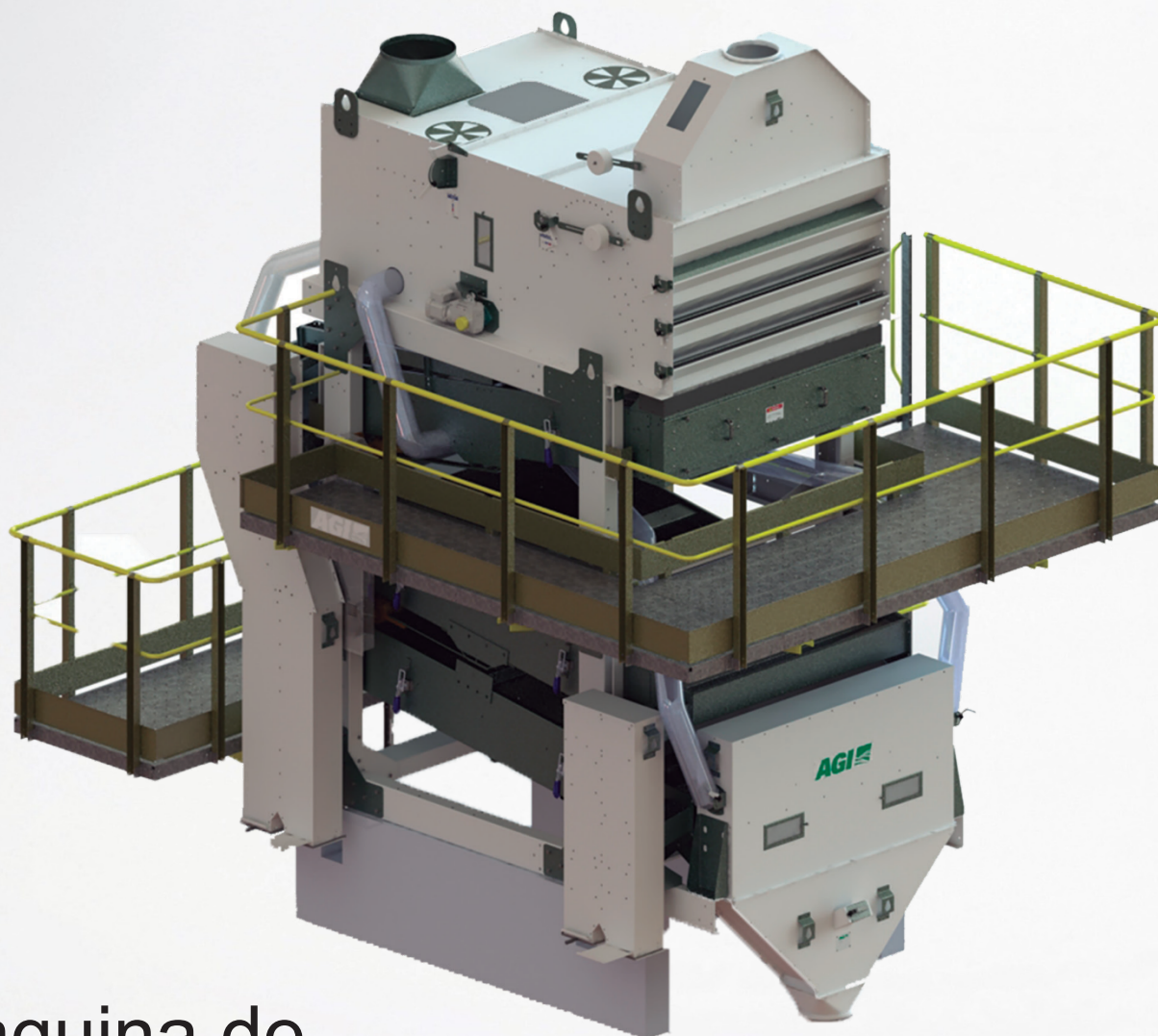
Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos.



Sistema com aletas em sentido horário ou anti-horário dão início ao sistema de ciclone do equipamento, formando fluxos de ar direcionados às tangentes do ciclone, otimizando a captação de fagulhas.

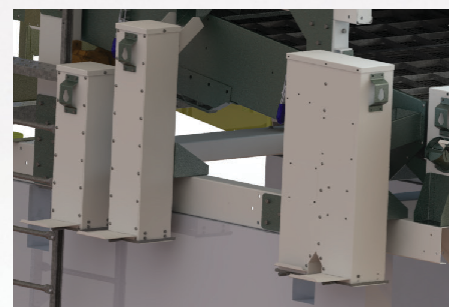
Sistema compacto e extremamente eficiente para captação de fagulhas originadas na queima de lenha, adaptável a qualquer modelo de secador. Patenteado e exclusivo.

Ciclone de armazenagem e decantação dos resíduos sólidos captados pelo sistema.



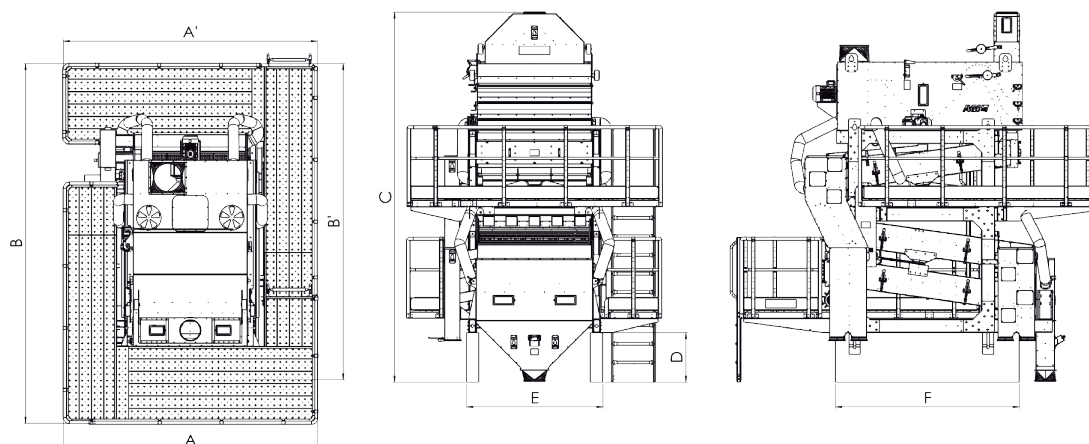
Máquina de Pré-Limpeza e Limpeza

As Máquinas aberta de Pré-Limpeza e Pós-Limpeza AGI são equipamentos robustos de alta qualidade. Construída com muitos elementos aparafusados, obtém-se agilidade e facilidade em eventuais manutenções e reposição de peças. Sistema de segurança que atendem as normas NR 12, NPT 27 e RTCBMRS N22. Plataformas de operação devidamente dimensionadas proporcionam um trabalho seguro durante a operação e troca de peneiras. O equipamento possui ensaques intercambiáveis, ou seja, os ensaques podem ser colocados tanto do lado esquerdo quanto do lado direito, conforme necessidade cliente.



Ensaques laterais, descartam diferentes tipos de impurezas processadas pelas caixas de peneiras e câmara de aspiração.

Dados Técnicos



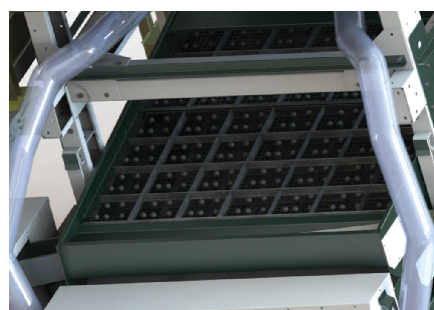
Capacidade (T/h)

MODELO	PRODUTO	PRÉ LIMPEZA E LIMPEZA	IMPUREZA NA ENTRADA (%)	IMPUREZA NA ENTRADA (%)	UMIDADE DO PRODUTO (%)									
					12	13	14	16	18	20	22	24	26	28
60 T/h	SOJA MILHO TRIGO	MPL	5%	3%	69,5	68	66	63	60	54	48,5	43,5	40	36,5
		ML	3%	1%	48,5	47,5	46	44,5	-	-	-	-	-	-
	ARROZ	MPL	5%	3%	26	25	24	23	22	19	17	15	14	13
		ML	3%	1%	17	16	14	-	-	-	-	-	-	-
120 T/h	SOJA MILHO TRIGO	MPL	5%	3%	139	136	132	126	120	108	97	87	80	73
		ML	3%	1%	97	95	92	89	-	-	-	-	-	-
	ARROZ	MPL	5%	3%	56	50	47	46	43	38	33	31	28	25
		ML	3%	1%	32	33	35	-	-	-	-	-	-	-
160 T/h	SOJA MILHO TRIGO	MPL	5%	3%	185	181	176	168	160	144	129	116	107	97
		ML	3%	1%	130	127	123	119	-	-	-	-	-	-
	ARROZ	MPL	5%	3%	80	77	76	72	60	54	48	41	38	34
		ML	3%	1%	48	47	45	43	-	-	-	-	-	-

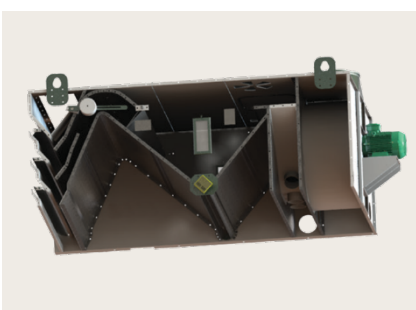
MODELO	MOTORES (CV)		ECLUSA	ÁREA DE PENEIRA M ²	DIMENSÕES (M)					
	CAIXAS	VENTILADOR			A/A'	B/B'	C	D	E	F
60 T/h	4,00	7,50	-	9,9	3,10	5,11	4,18	0,80	2,20	2,97
120 T/h	7,50	12,50	0,50	19,8	3,51	5,11	4,72	0,80	2,20	2,97
160 T/h	10,00	12,50	0,50	29,8	4,10	5,81	5,97	0,80	2,20	2,97

A' e B' - ML 120 e 60t/h

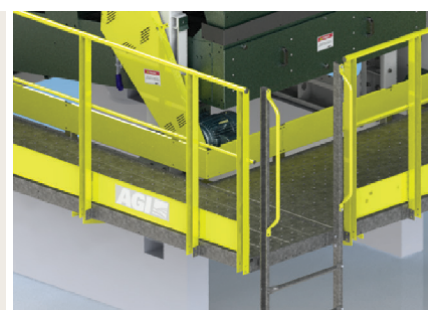
* As capacidades das máquinas de pré-limpeza são para soja com peso específico de 0,75t/m³, com máximo de 18% de umidade e redução de impurezas de 4% para 2%.
 * Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função de constante evolução dos equipamentos*.



Os quadros de peneiras são fabricados em chapas metálicas galvanizadas. Suas divisórias possuem inclinação, acelerando a velocidade da esfera de borracha e aumentando a sua limpeza. Peneiras são de fácil instalação e manutenção.



Câmara de Aspiração eficiente com baixo consumo de energia e ótima captação de partículas.

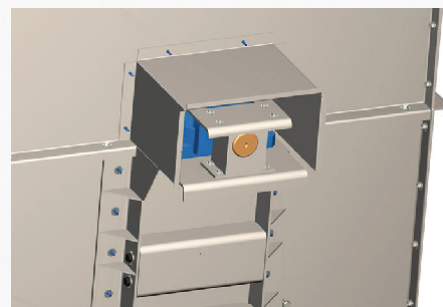


Plataformas oferecem segurança e agilidade na retirada dos quadros de peneiras e troca de peneiras.

Elevador de Canecas

O Elevador de Cereais AGI foi desenvolvido para o transporte vertical de grãos. É composto pelos módulos: pé – onde estão localizadas duas bicas de entrada de cereais, o tambor tipo gaiola, contendo registro para limpeza de impurezas e o esticador mecânico tipo manual; cabeça - que contém plataforma de manutenção, motorreductor, sistema de contra recuo (com o opcional direto no motorreductor) e bica de descarga; estágios intermediários - sendo um deles com janela de inspeção que permite a visualização das canecas e correias para eventual manutenção. De acordo com a capacidade de cada elevador, podem ser utilizados dois tipos de motorreductor. O de pequeno porte (leve), cuja fixação é feita por eixo vazado com braço de torção, ou de grande porte (pesado) que é fixado por meio de

estrutura autoportante, unida por acoplagem ao tambor de acionamento. Seu acabamento superficial é feito de chapas galvanizadas que, além de proporcionar proteção e maior vida útil ao equipamento, também possibilita a sua instalação em diferentes tipos de ambientes passíveis de intempéries climáticas; O equipamento possui plataformas de descanso intermediárias com intervalo de 6 a 8 metros entre elas e cabo de vida.

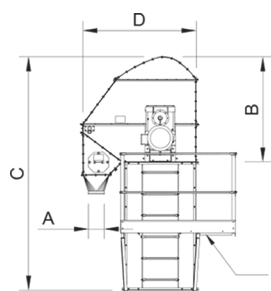


Os elevadores possuem como característica exclusiva, um sistema de contra recuo mecânico da correia elevadora. Desenvolvido para promover menos perda por paradas devido à queda de energia, o sistema trava a correia em seu movimento contrário assim que o giro tentar ser iniciado, desta forma, evita o embuxamento por retorno das canecas cheias. Este sistema é padrão para todos os modelos de elevadores, exceto para o modelo de 6".

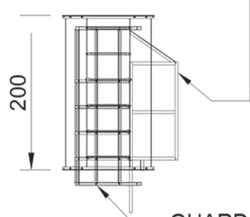


Estágios de inspeção de fácil acesso para manutenção das correias e canecas do elevador.

Dados Técnicos



PLATAFORMA DE DESCANSO INTERMEDIARIA 06 A 08M

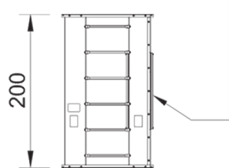


GUARDA CORPO

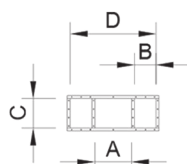
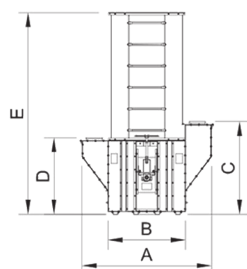


MÓDULO PADRÃO 1M

JANELA DE INSPEÇÃO



MÓDULO PADRÃO 2 M



VISTA SUPERIOR MÓDULO

Cabeça

MODELO	*CAPACIDADE (T/H)	DIMENSÕES (MM)			
		A	B	C	D
EE-040	40	200	161	361	173
EE-060	60	200	161	361	173
EE-090	90	240	161	361	176
EE-120	120	240	164	364	176
EE-150	150	320	164	364	176
EE-200	200	320	167	367	176
EE-240	240	320	167	367	176
EE-300	300	380	167	367	181
EEV-120	120	240	161	361	173
EEV-150	150	320	161	361	176
EEV-200	200	320	164	364	176
EEV-240	240	320	164	364	176
EEV-300	300	380	164	364	176
EEV-400	400	380	167	367	181

Pé

MODELO	*CAPACIDADE (T/H)	DIMENSÕES (MM)				
		A	B	C	D	E
EE-040	40	176	116	145	120	315
EE-060	60	176	116	145	120	315
EE-090	90	201	120	145	120	315
EE-120	120	201	120	145	120	315
EE-150	150	201	120	145	120	315
EE-200	200	201	124	148	120	315
EE-240	240	201	124	148	120	315
EE-300	300	213	125	169	140	316
EEV-120	120	176	116	145	120	315
EEV-150	150	201	120	145	120	315
EEV-200	200	201	120	145	120	315
EEV-240	240	201	120	145	120	315
EEV-300	300	201	124	162	134	315
EEV-400	400	213	125	169	140	316

Vista Superior

MODELO	*CAPACIDADE (T/H)	DIMENSÕES (MM)			
		A	B	C	D
EE-040	40	553	257	267	1066
EE-060	60	553	257	267	1066
EE-090	90	553	277	317	1107
EE-120	120	553	277	377	1107
EE-150	150	553	277	377	1107
EE-200	200	553	297	477	1147
EE-240	240	553	297	477	1147
EE-300	300	553	304	559	1162
EEV-120	120	553	257	267	1066
EEV-150	150	553	277	317	1107
EEV-200	200	553	277	377	1107
EEV-240	240	553	277	377	1107
EEV-300	300	553	297	477	1147
EEV-400	400	553	304	559	1162

* Os valores de capacidade são para transporte vertical de cereais com peso específico de 0,75 t/m³.

"Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos".

Transportador de Correia Aberta

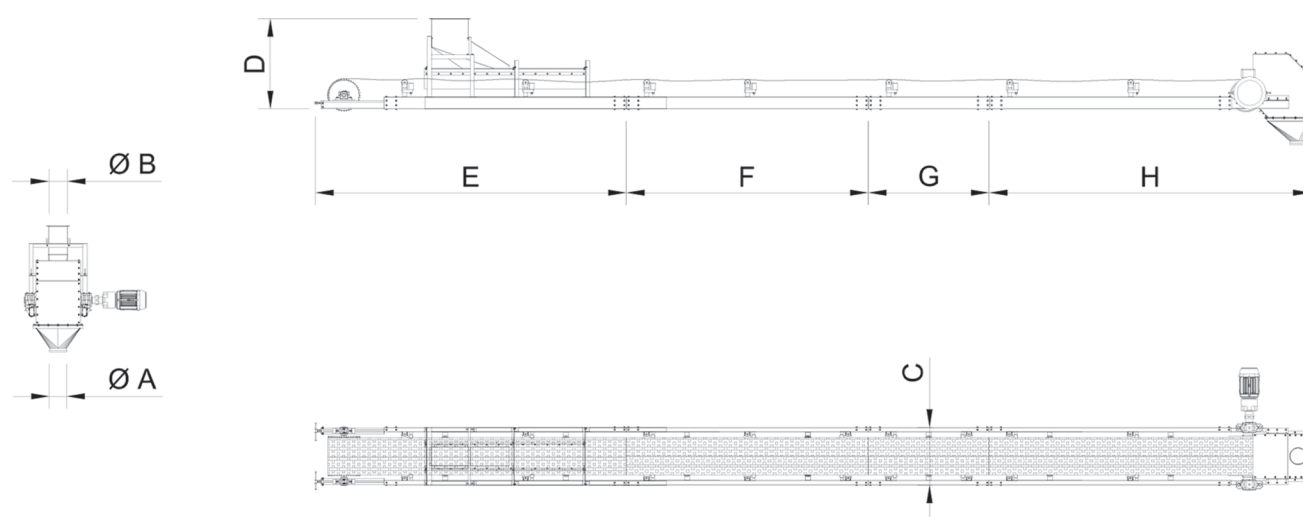
O Transportador de Correia Aberta AGI foi desenvolvido para transporte de grãos de forma contínua, horizontal ou inclinada em sentido único ou reversível. É constituído pela junção dos conjuntos: acionamento - onde está localizado o motorreductor, bica de descarga e esticador - que faz a tração e regulagem da correia; módulos intermediários; aparador de carga - que faz o recebimento da carga inicial, podendo ser fixo ou móvel. O funcionamento ocorre pela tração do tambor de acionamento feita pelo motorreductor, e que é transmitida por toda extensão da correia com auxílio de roletes de carga superior, roletes de retorno e tambor de retorno. Quando instalado em ambiente

externo, será acompanhado de coberturas apropriadas para proteger os grãos das ocorrências climáticas. Para carregamento intermediário dos grãos são necessários aparadores de carga; para o descarregamento intermediário de grãos serão necessários carros distribuidores podendo, ambos, ser móveis, fixos ou reversíveis.



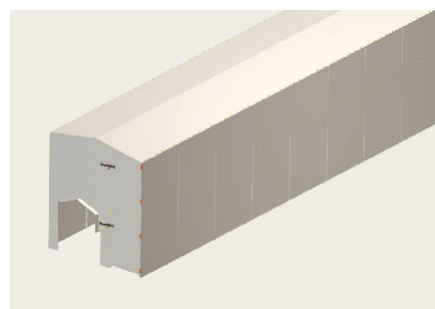
Carros distribuidores de carga intermediários possibilitam a saída de cereal em qualquer ponto da correia transportadora. De simples operação podem ser acionados manualmente a qualquer momento da operação de transporte.

Dados Técnicos

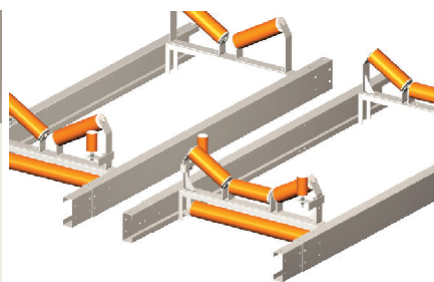


MODELO	CAPACIDADE (T/H)	COMPRIMENTO MÁXIMO (M)	DIMENSÕES (MM)							
			A	B	C	D	E	F	G	H
CTE-060	60	250	200	200	720	1166	3795	3000	1500	3915
CTE-090	90	250	240	240	820	1166	3795	3000	1500	3915
CTE-120	120	250	240	240	820	1166	3795	3000	1500	3915
CTE-150	150	250	320	320	820	1166	3795	3000	1500	3915
CTE-200	200	250	320	320	920	1166	3795	3000	1500	3915
CTE-240	240	250	320	320	920	1166	3795	3000	1500	3915
CTE-300	300	250	380	380	1100	1166	3795	3000	1500	3915
CTE-400	400	250	380	380	1100	1166	3795	3000	1500	3915

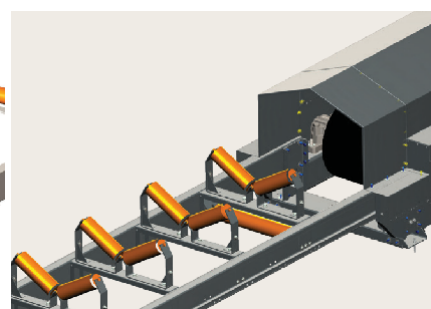
* Os valores de capacidade são para transporte horizontal de cereais com peso específico de 0,75 t/m³, com inclinação máxima de 7°.
 "Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos".



As coberturas de carros distribuidores são dimensionadas para oferecerem total proteção, possibilitando que eventuais manutenções sejam executadas independentemente da situação climática.



Seu sistema de roletes duplo ou triplo, forma a composição ideal para o assentamento da correia de transporte e a movimentação de grãos.

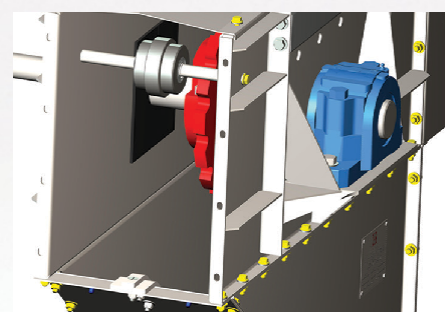


Esticadores manuais de simples operação para regulagem contínua da tensão de trabalho da correia transportadora.

Transportador de Corrente

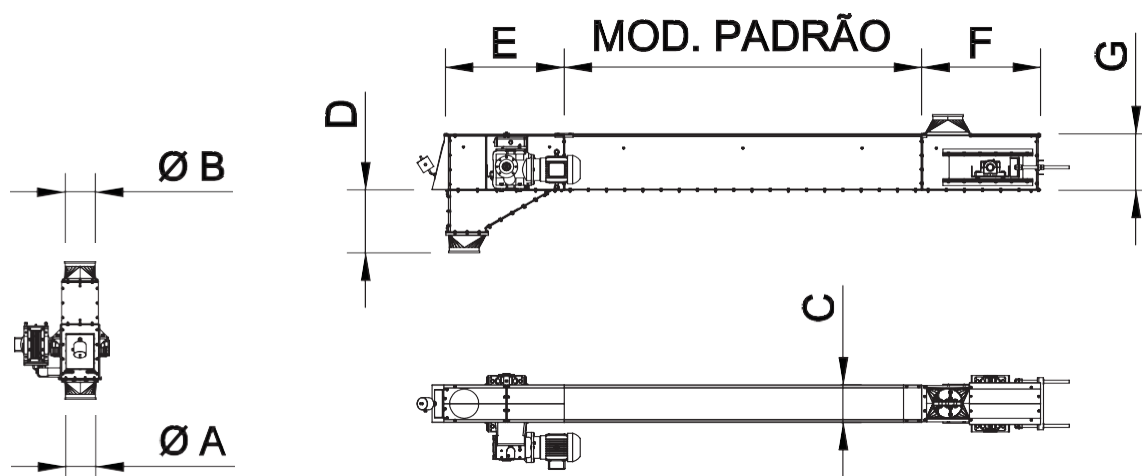
O Transportador de Corrente AGI foi desenvolvido para transporte de grãos de forma contínua, horizontal ou inclinada em sentido único ou reversível. É composto pelos conjuntos: acionamento - onde é localizado o motorreductor e a roda dentada; base - que possui o esticador de corrente mecânico manual para tensionamento de corrente e entrada de produto; módulo intermediário - onde se encontra a corrente de transporte. Para o carregamento e descarregamento dos grãos podem ser instaladas entradas e saídas intermediárias em qualquer ponto do equipamento.

Fabricado em chapas galvanizadas, tem suas tampas superiores vedadas para evitar a entrada de umidade e/ou saída de pó. A sua superfície inferior contém uma chapa de desgaste, cuja função é aumentar a durabilidade do equipamento. O acionamento por motorreductor permite um deslizamento suave do sistema de corrente que, acoplado às guias inferiores e superiores, minimiza ruídos de funcionamento. O equipamento pode ser instalado em ambientes cobertos ou descobertos, protegendo os grãos das intempéries climáticas de forma segura e efetiva.



Construído com chapas de desgastes, perfil guia da corrente em UHMW e roletes superiores, sua corrente tem alto poder de transporte com baixa emissão de ruídos.

Dados Técnicos



MODELO	CAPACIDADE (T/H)	COMPRIMENTO MÁXIMO (M)	DIMENSÕES (MM)						
			A	B	C	D	E	F	G
RDE-060	60	80	200	200	200	570	950	1178	461
RDE-090	90	98	240	240	250	570	950	1178	461
RDE-120	120	78	240	340	300	570	950	1178	461
RDE-150	150	65	320	320	330	570	950	1178	461
RDE-200	200	73	320	320	400	570	950	1178	555
RDE-240	240	64	320	320	400	570	950	1178	555
RDE-300	300	52	380	380	500	570	950	1178	555
RDE-400	400	40	380	380	600	570	950	1178	555

* Os valores de capacidade são para transporte horizontal de cereais com peso específico de 0,75 t/m³, com inclinação máxima de 18°.

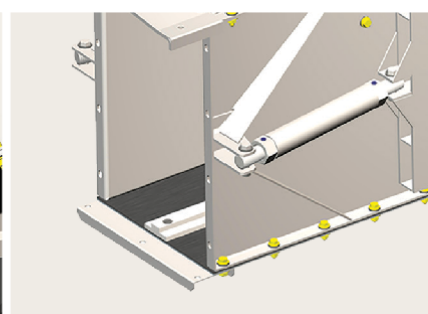
“Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos”.



Correntes robustas todas montadas com raspadores em UHMW diminuem a produção de ruído e promovem contínua limpeza do fundo do equipamento.



Sistema de coletor de amostra de produto que é instalado na bica de descarga, possibilita maior segurança durante a retirada de amostra.



Esticadores de correntes compactos e de simples operação.

Transportador Helicoidal

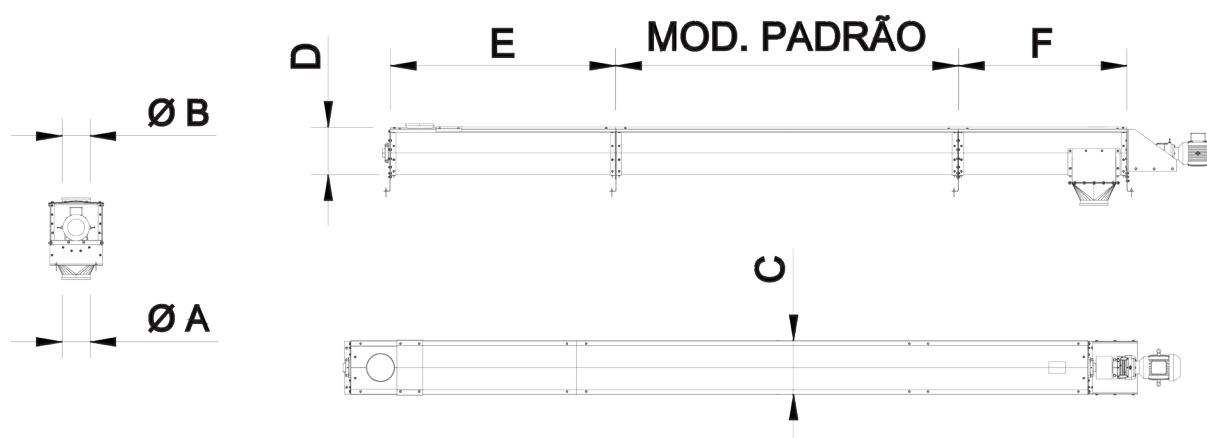
O Transportador Helicoidal foi desenvolvido para o transporte de grãos de forma contínua, horizontal ou inclinada em sentido único ou reversível. É composto pela junção dos módulos: módulo de entrada - que contém a bica de entrada de produtos, módulos intermediários, módulo de descarga - onde é instalado o motorredutor do acionamento e a bica de descarga. A utilização do sistema helicoidal, do tipo rosca sem fim, permite que o cereal seja recebido tanto pela bica de entrada quanto por quaisquer outras instaladas no módulo intermediário. Possibilita também o descarregamento intermediário com a instalação

de bicas adicionais de descarga. O equipamento pode ser fornecido com fluxo reversível, o que permite duplo sentido de carga e descarga. Pode, também, ser equipado com um sistema de rosca esquerda/direita que possibilita o recebimento do produto de duas extremidades opostas fazendo um descarregamento central. Todo o sistema é vedado de forma a evitar emissão de poeira.

O acabamento externo é feito com chapas, galvanizadas e pintadas, o que lhe possibilita maior proteção e vida útil, independentemente do ambiente em que esteja instalado ou das intempéries a que estiver sujeito.



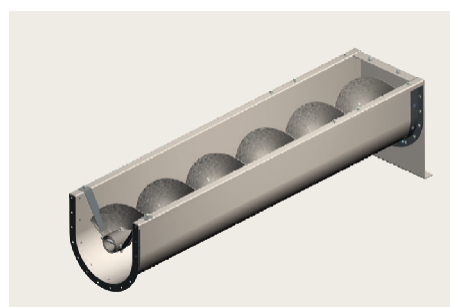
Dados Técnicos



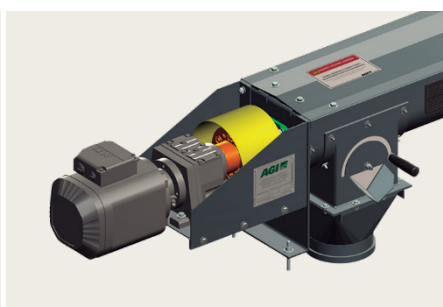
MODELO	CAPACIDADE (T/H)	COMPRIMENTO MÁXIMO (M)	DIMENSÕES (MM)				DIMENSÕES (M)		DIÂMETRO HELICOIDE (MM)
			A	B	C	D	E	F	
THE-040	40	35	200	200	358	462	2 ou 2,5 ou 3	2 ou 2,5 ou 3	250
THE-060	60	30	200	200	408	505	2 ou 2,5 ou 3	2 ou 2,5 ou 3	300
THE-090	90	26	240	240	458	553	2 ou 2,5 ou 3	2 ou 2,5 ou 3	350
THE-120	120	20	240	240	508	582	2 ou 2,5 ou 3	2 ou 2,5 ou 3	400
THE-150	150	16	320	320	558	654	2 ou 2,5 ou 3	2 ou 2,5 ou 3	450

* Os valores de capacidade são para transporte horizontal de cereais com peso específico de 0,75 t/m³, com inclinação máxima de 20°.

“Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos”.



Seu sistema de rosca sem fim com helicóides de alta capacidade de transporte traz segurança para a operação de transporte.



Sistema de coletor de amostra de produto que é instalado na bica de descarga, possibilita maior segurança durante a retirada de amostra.

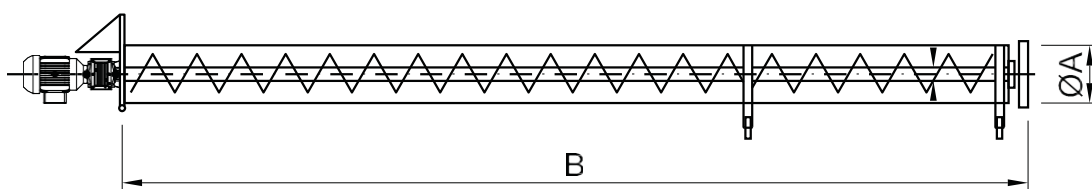
Rosca Varredora

A Rosca Varredora AGI foi desenvolvida para o descarregamento final dos grãos armazenados no silo. É composta pela junção de módulos: bica de descarga, onde é instalado o motorreductor e por onde acontece a saída do produto; corpo do equipamento, que é construído com calhas em formato de "V". Oferece dois tipos de acionamento: manual, onde a rosca faz o giro do helicóide interno e desloca os cereais para o centro do silo, tendo que ser empurrados manualmente em movimento

circular, e o tracionado (opcional), que possibilita que esse movimento circular da rosca seja feito através de rodas tracionadas. Dispõe de buchas auto lubrificantes e rolamentos blindados que transmitem segurança ao trabalho. Sua montagem é modular e pode ser feita dentro de silo de qualquer diâmetro.



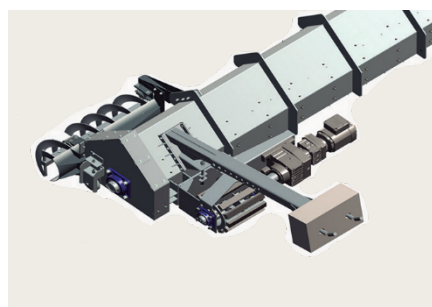
Dados Técnicos



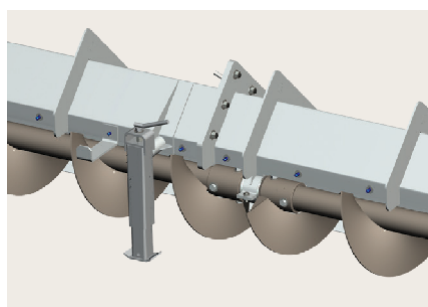
MODELO	CAPACIDADE NOMINAL ROSCA	DIAMETRO/PASSO HELICOIDE (M)	POTENCIA DIMENSIONADA (CV)	COMPRIMENTO ROSCA (MM)
RV-SL-18	60	300	7,50	2520
RV-SL-21	60	300	7,50	2975
RV-SL-24	60	300	7,50	3430
RV-SL-27	60	300	7,50	3885
RV-SL-30	60	300	7,50	4340
RV-SL-33	60	300	7,50	4795
RV-SL-36	60	300	7,50	5245
RV-SL-42	120	350	20,00	6155
RV-SL-48	120	350	20,00	7065
RV-SL-54	120	350	20,00	7975
RV-SL-60	120	350	25,00	8855
RV-SL-72	120	350	25,00	10675
RV-SL-90	120	350	30,00	13405
RV-SL-108	120	350	40,00	16130

* Os valores de capacidade são para transporte horizontal de cereais com peso específico de 0,75 t/m³.

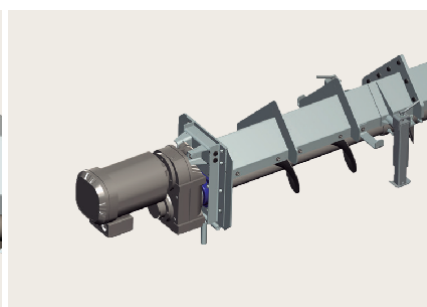
"Os dados constantes nesta tabela são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos".



Opcionalmente pode ser instalado sistema de automação para sua movimentação.



Seu sistema de regulagem nas rodas de apoio possibilitam o ajuste quando houver variações no piso de armazenagem do silo.



Motorreductor de eixos paralelos fixados através de estruturas aparafusadas e de simples manuseio.



A AGI é líder na fabricação de equipamentos para manuseio, mistura e armazenagem de grãos, sementes, ração animal, produtos alimentícios e fertilizantes. Nossas marcas estão entre as mais reconhecidas no segmento industrial e agrícola. O portfólio da AGI contempla equipamentos móveis (rosca transportadores, transportadores tubulares de correia e sugadores de grãos), sistemas fixos (elevadores de canecas, correias transportadoras abertas e enclausuradas, transportadores de corrente, rosca transportadoras, estruturas metálicas) e armazenagem (silos, aeração, rosca varredoras zero entrada, secagem, limpeza e monitoramento), que atendem os mais diversos setores desde o agrícola ao industrial.

AGI BRASIL

Rodovia Raposo Tavares KM 431, SP-270, Via Robert Allan Stenson, nº 1000 Distrito de Nova Alexandria, Candido Mota -SP 19.882-000/Brasil
(18) 3341.9800 | vendas@agibrasil.com.br

AGGROWTH.COM

 @aggrowthintl | @agibrasil

0219